

DIO COMPACTO

PARA ATÉ 144F COM LC DUPLEX



FIBRACEM

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM E INSTALAÇÃO PP.00078 REV.01

1. DESCRIÇÃO:

Produto de fabricação Fibracem desenvolvido para acomodação, distribuição e fusão de fibras ópticas, gerenciando a rede de cabeamento estruturado. Possui capacidade de até 72 fibras ou 144 com conectores LC Duplex, distribuídas em uma única gaveta deslizante, com o diferencial dos suportes adaptadores estarem no painel frontal do DIO e a reserva de sobra de tubo loose ficar em compartimento diferente do de fusão (parte inferior). Utilizado em emendas entre cabos e extensões ópticas, manobras e interconexões dos equipamentos. Permite a utilização de cabos loose, tight, multicordões com fibras multimodo ou monomodo.

2. DIMENSÕES:

ESPAÇO ÚTIL	ALTURA	COMPRIMENTO	PROFUNDIDADE
1U	44mm	440mm	320mm
2U	88mm	440mm	320mm
3U	133mm	440mm	320mm

3. FORNECIMENTO PADRÃO:

- Distribuidor Interno Óptico Compacto (1 caixa metálica, 1 gaveta deslizando, bandejas para acomodação das fibras*, painel para adaptadores, suporte de fixação no rack e prensa cabos)
- 4 porcas gaiola M5
- 4 parafusos philips M5
- 4 parafusos philips M4
- 8 abraçadeiras plásticas
- Tubo espiral (1 para cada 6 fibras)
- 1 fita auto fusão
- Cartelas de ocupação das fibras
- Protetor de emenda 60 x 1mm (1 para cada fibra)
- 2 orelhas de fixação DIO Gaveta 1U

* quantidade variável de acordo com tabela abaixo:

U	Capacidade de fusões - Adaptador	Quant. Bandejas
1U	24 fibras - SC 48 fibras - LC Duplex	2 (SC); 4 (LC)
2U	48 fibras - SC 96 fibras - LC Duplex	4 (SC); 8 (LC)
3U	72 fibras - SC 144 fibras - LC Duplex	6 (SC); 12 (LC)

4. FERRAMENTAS NECESSÁRIAS PARA A INSTALAÇÃO (não acompanham o produto):

- Trena, decapador para abrir os cabos, chave Philips, máquina de fusão, material para limpeza do cabo: álcool isopropílico, papel toalha e gaze.

5. OPCIONAIS:

- Pigtail
- Adaptadores Ópticos
- Cordão Óptico

6. CUIDADOS E SEGURANÇA

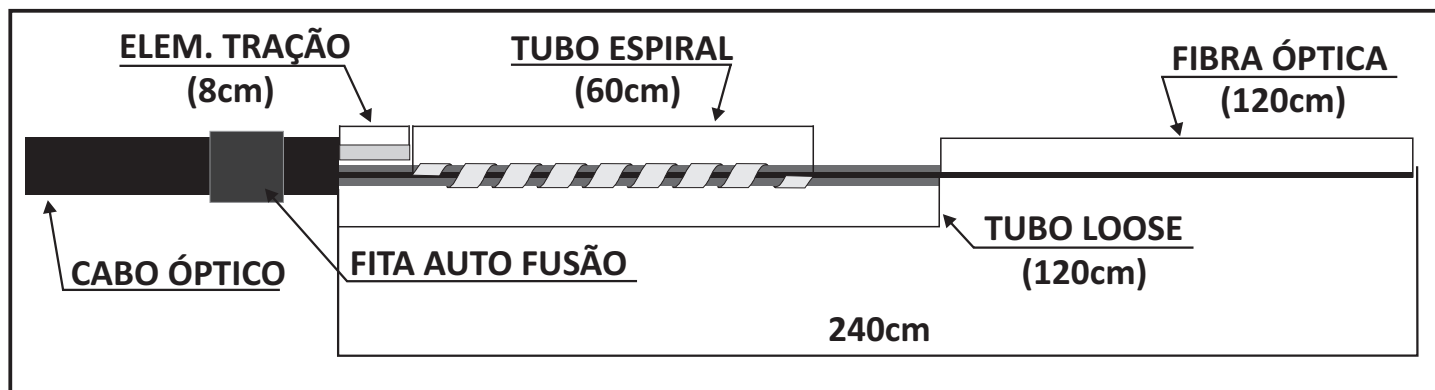
- Ancore o cabo no DIO para preservar as fusões.
- Cuidado com os raios de curvaturas da fibra durante a montagem.
- Utilize produtos adequados para a limpeza dos conectores e adaptadores: álcool isopropílico e gaze.
- Retira a tampa de proteção do adaptador apenas quando for utilizar.
- O uso do estilete deve ser feito com muito cuidado e atenção.
- Não aponte a fibra na direção dos olhos, pois pode causar sérios danos visão.

7. PREPARAÇÃO

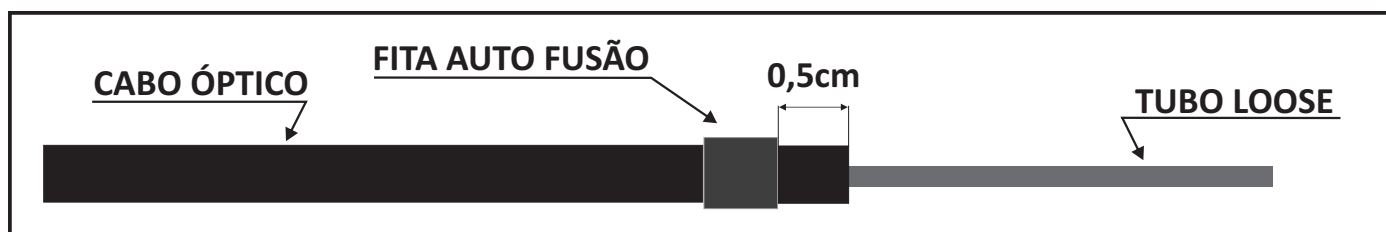
7.1 PREPARAÇÃO DO CABO:

7.1.1 Abra o cabo a 240cm da extremidade, corte e decape os elementos da seguinte maneira:

Obs.: insira o tubo espiral no tubo loose a partir do final do elemento de tração caso julgar necessário.



7.1.2 Após a abertura do cabo, aumente o diâmetro do cabo com a fita auto fusão para 20mm, conforme imagem a seguir:

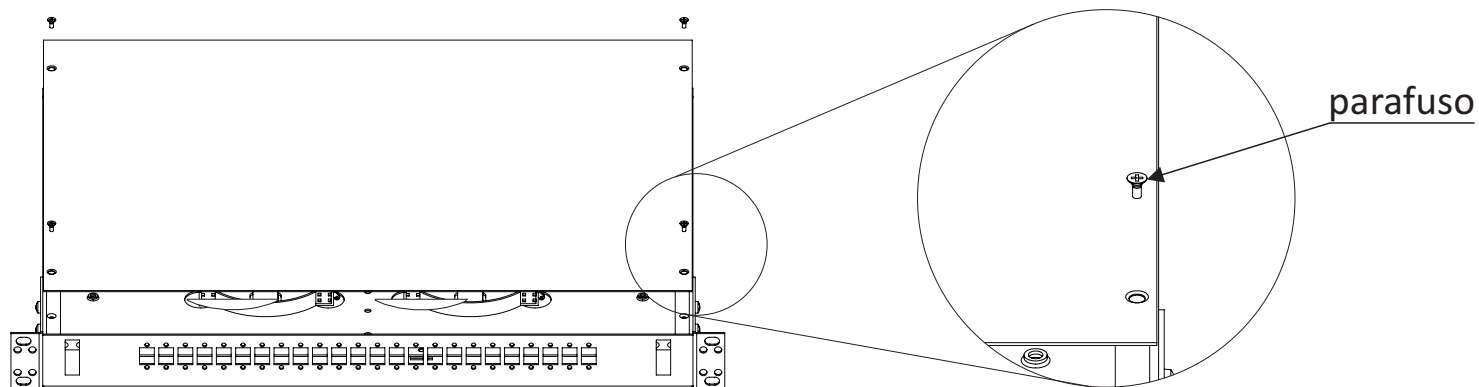


7.1.3 Faça a limpeza do cabo.

8. INSTALAÇÃO

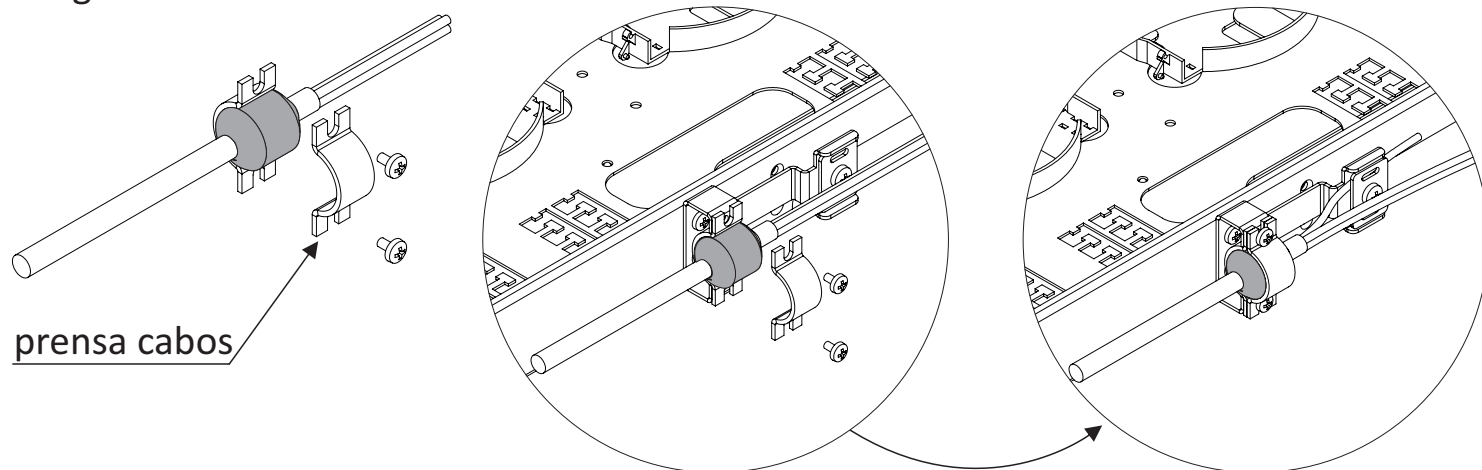
8.1 ABERTURA DO DIO:

8.1.1 Abra a tampa superior do DIO soltando os 4 parafusos indicados:

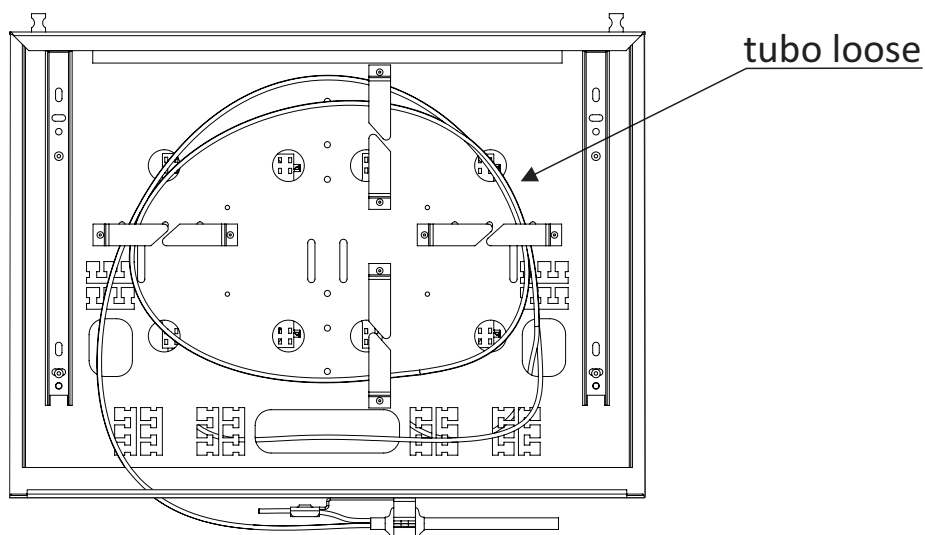


8.2 ENTRADA DO CABO:

8.2.1 Faça a montagem do prensa cabo sobre a fita de auto fusão e fixe-os no suporte de fixação, em seguida, ancore o elemento de tração do cabo na arruela de fixação, conforme imagem abaixo:

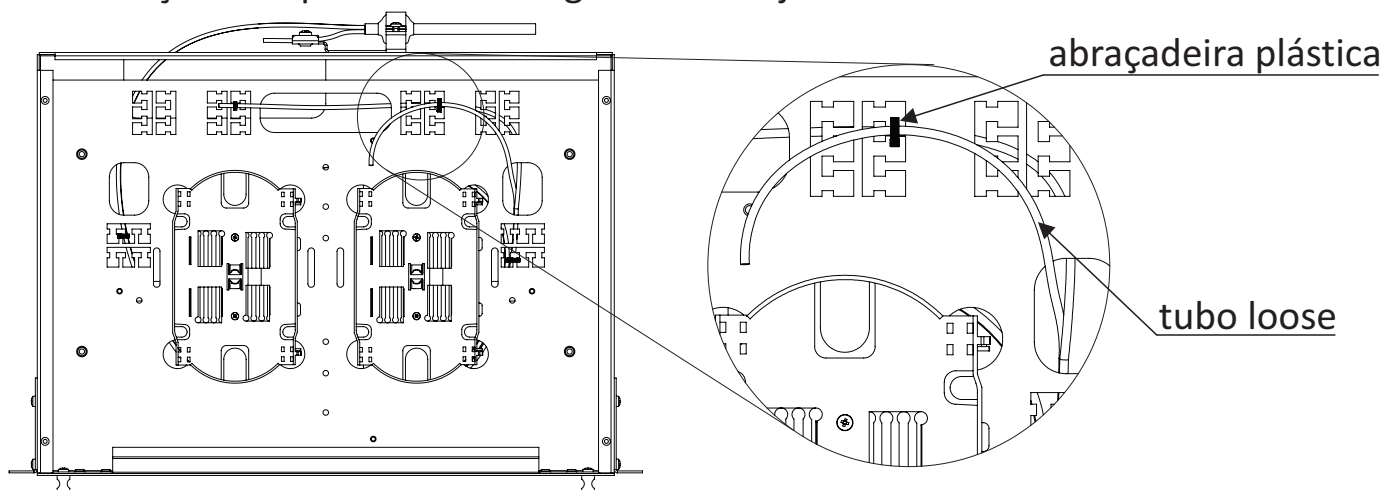


8.2.2 Puxe a bandeja deslizante para fora do DIO e em seguida acomode a reserva de tubos loose na parte inferior da mesma, se julgar necessário vire o DIO conforme imagem abaixo:



* vista da parte inferior da bandeja deslizante

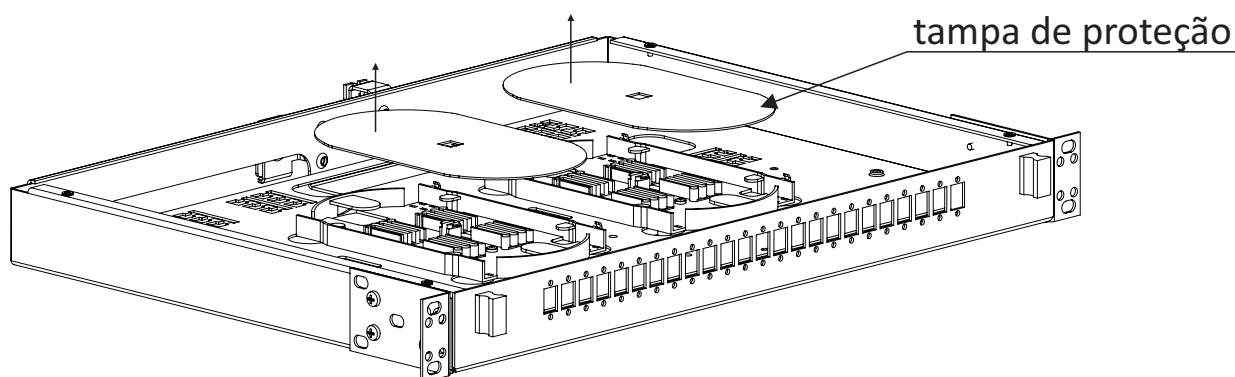
8.2.3 Faça a transição dos tubos loose da parte inferior para a parte superior da bandeja, fixe-os com abraçadeiras plásticas nos rasgos da bandeja deslizante.



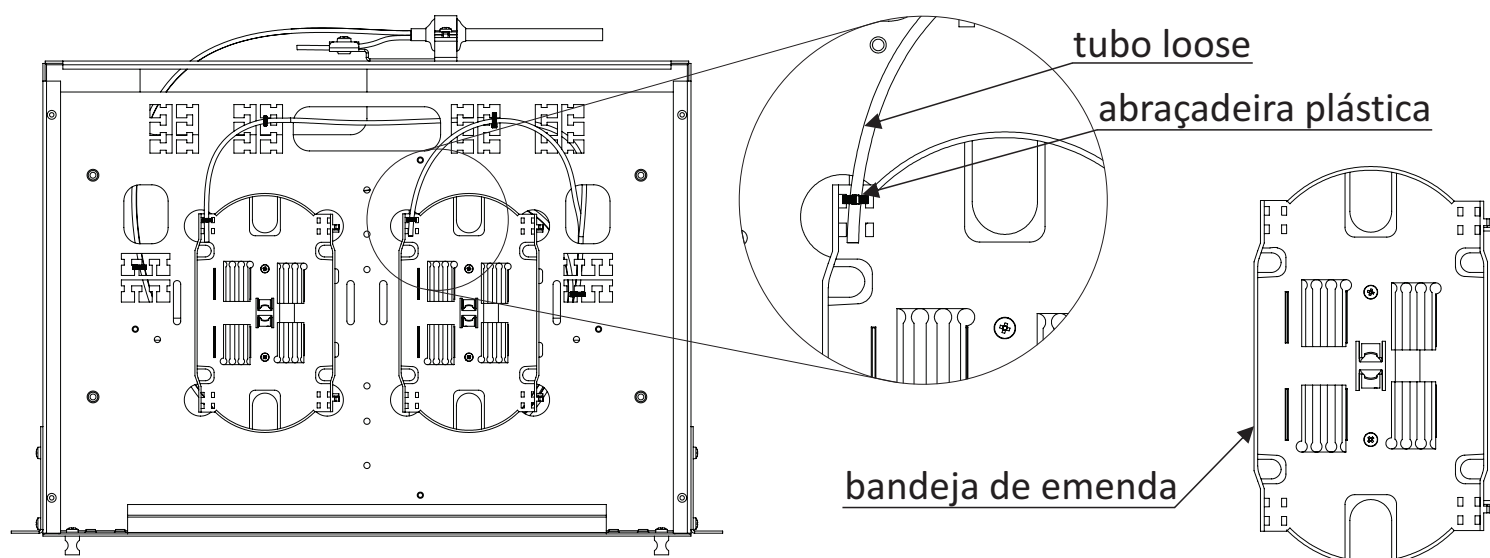
8.2.4 Após a fixação de todos os tubos, realize a abertura e fechamento da gaveta deslizante, verificando se não há estrangulamento das fibras em algum ponto.

8.3 TRANSIÇÃO PARA BANDEJA DE FUSÃO:

8.3.1 Retire a tampa de proteção da bandeja de emenda.



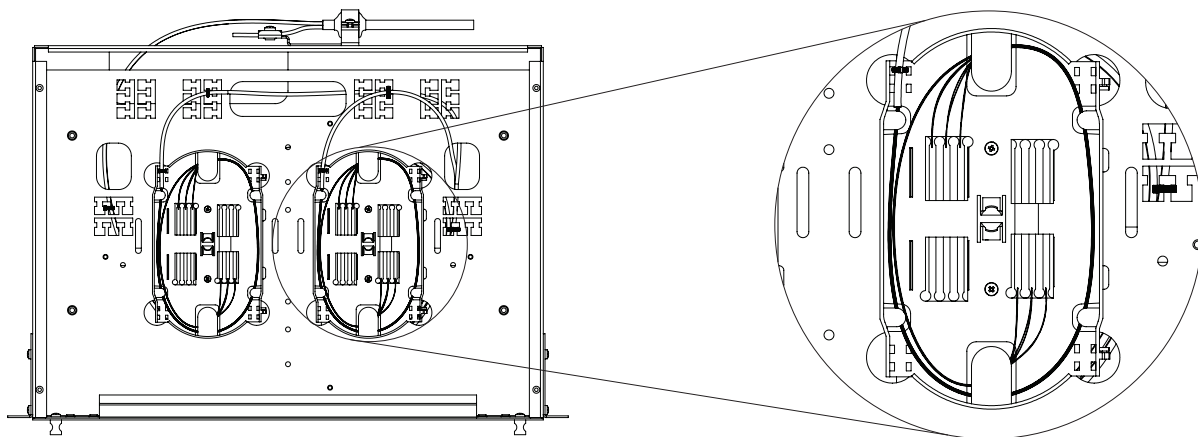
8.3.2 Faça a fixação dos tubos na bandeja de emenda com abraçadeiras plásticas, sempre respeitando o sentido de rotação, se necessário faça o acabamento nas pontas dos tubos loose com fita isolante para melhor fixação na bandeja, sabendo que cada bandeja tem capacidade para até 12 emendas (repita o processo para todas as bandejas necessárias).



8.4 ORGANIZAÇÃO DAS FIBRAS NA BANDEJA:

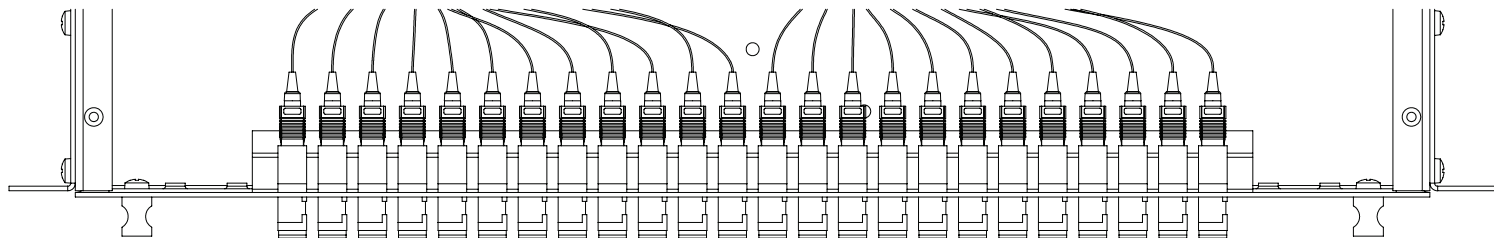
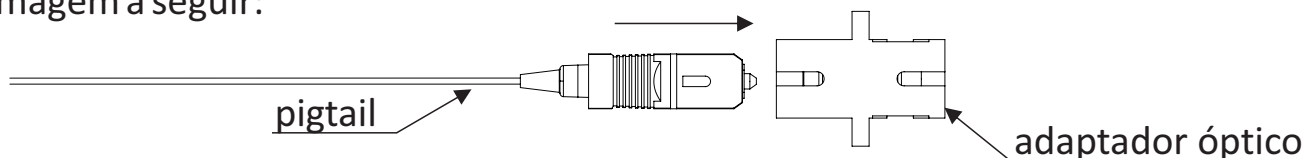
8.4.1 Armazene as sobras das fibras do cabo de entrada dentro da bandeja de emenda, conforme imagem a seguir:

Obs.: Este procedimento é necessário para determinar o comprimento exato das sobras.

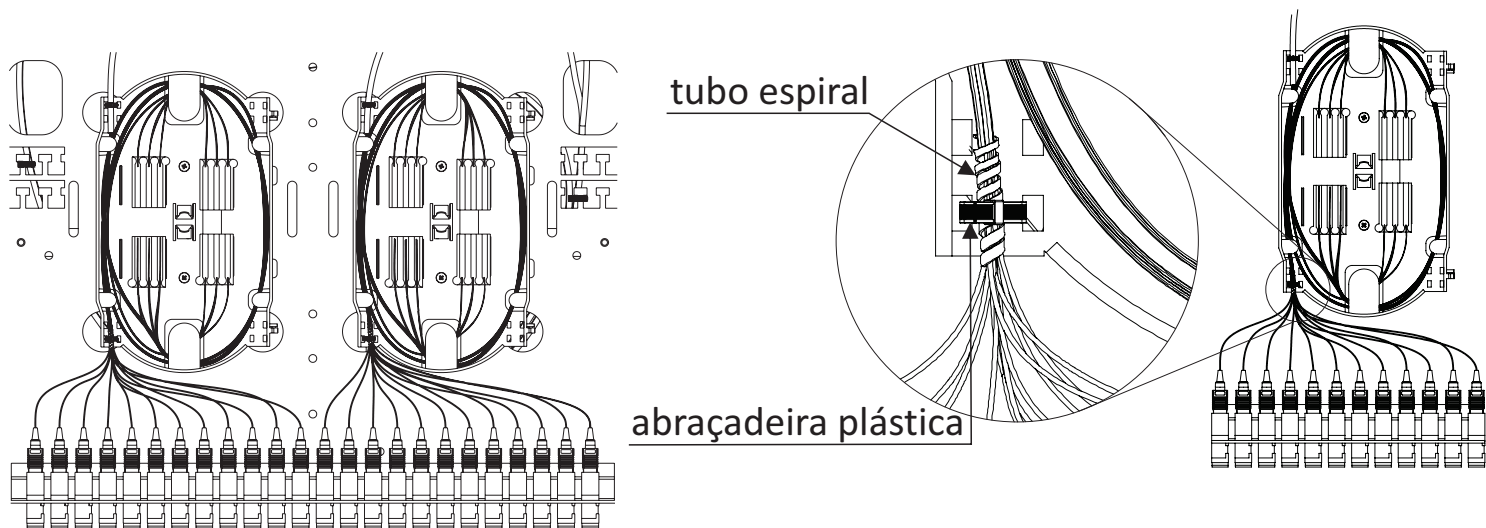


8.5 ACOMODAÇÃO DOS PIGTAILS:

8.5.1 Encaixe os adaptadores no painel, faça a conexão dos pigtails nos adaptadores, conforme imagem a seguir:

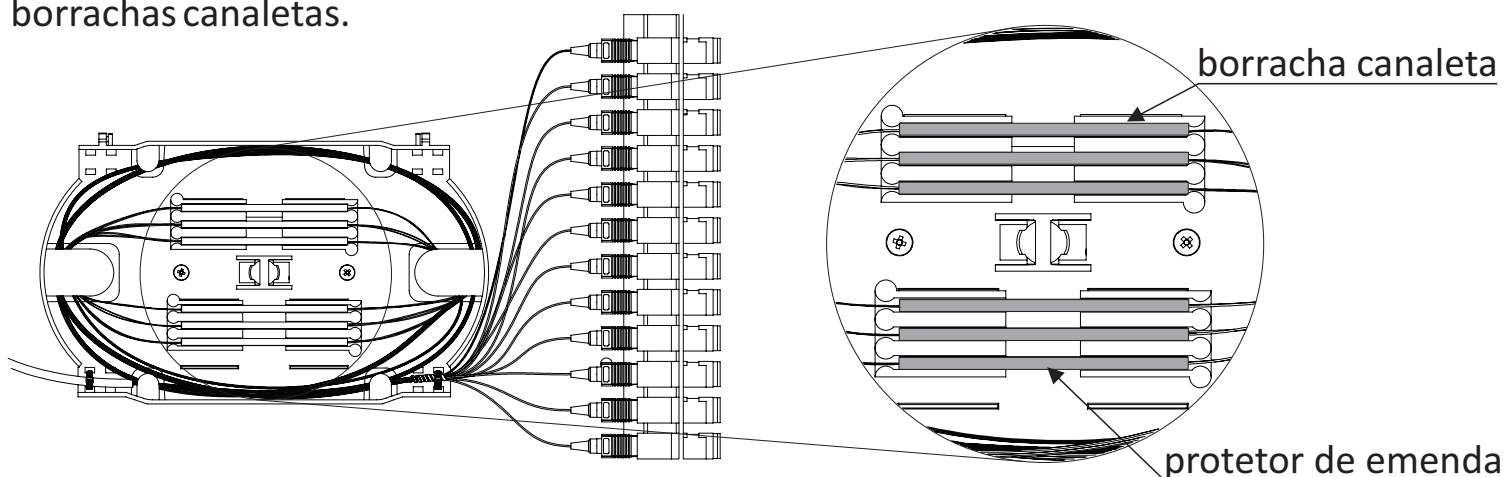


8.5.2 Acomode os pigtails na bandeja de emenda utilizando o lado contrário da entrada do tubo loose, coincidindo os sentidos para realização da fusão das fibras. Envolve o tubo espiral em todos os pigtails e fixe-os com abraçadeiras plásticas, conforme imagem abaixo:



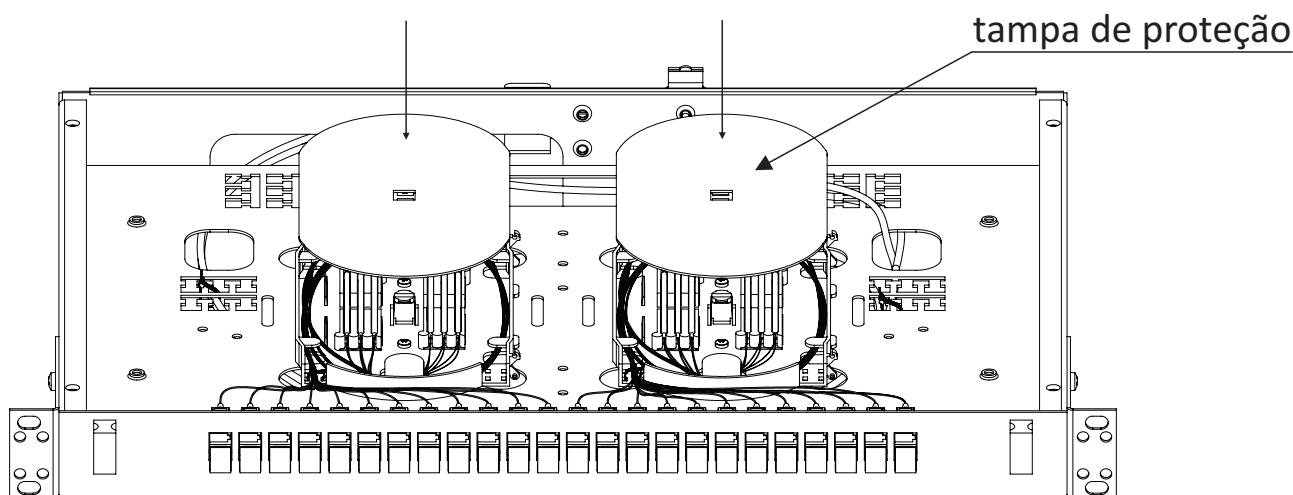
8.6 FUSÃO DA FIBRAS:

8.6.1 Realize as fusões das fibras conforme procedimento da sua máquina de emenda, reorganize as sobras de fibra na bandeja e acomode os protetores de emenda nas borrachas canaletas.

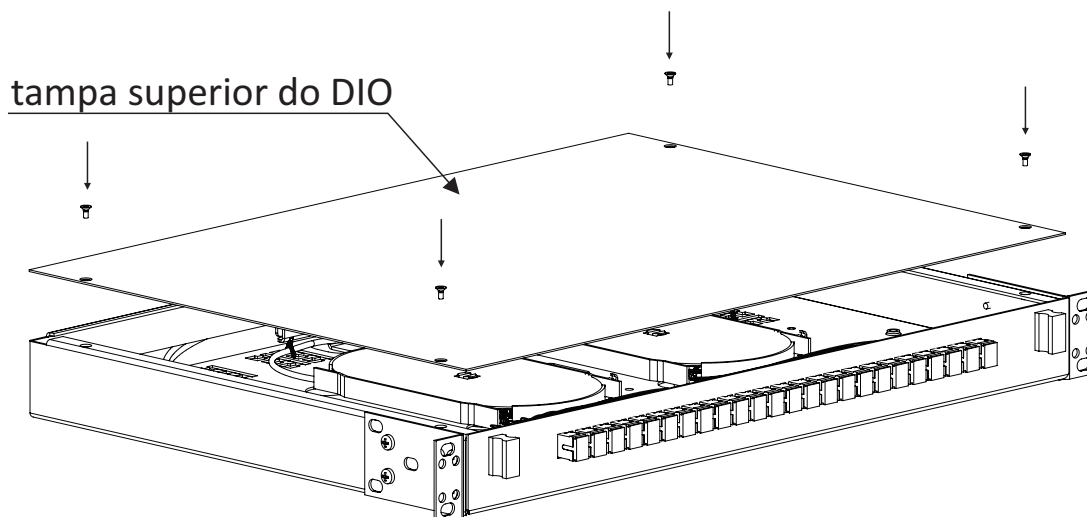


9. FECHAMENTO

9.1 Encaixe a tampa de proteção da bandeja de emenda retirada no item 8.3.1, anote o endereçamento das fibras na cartela de identificação.



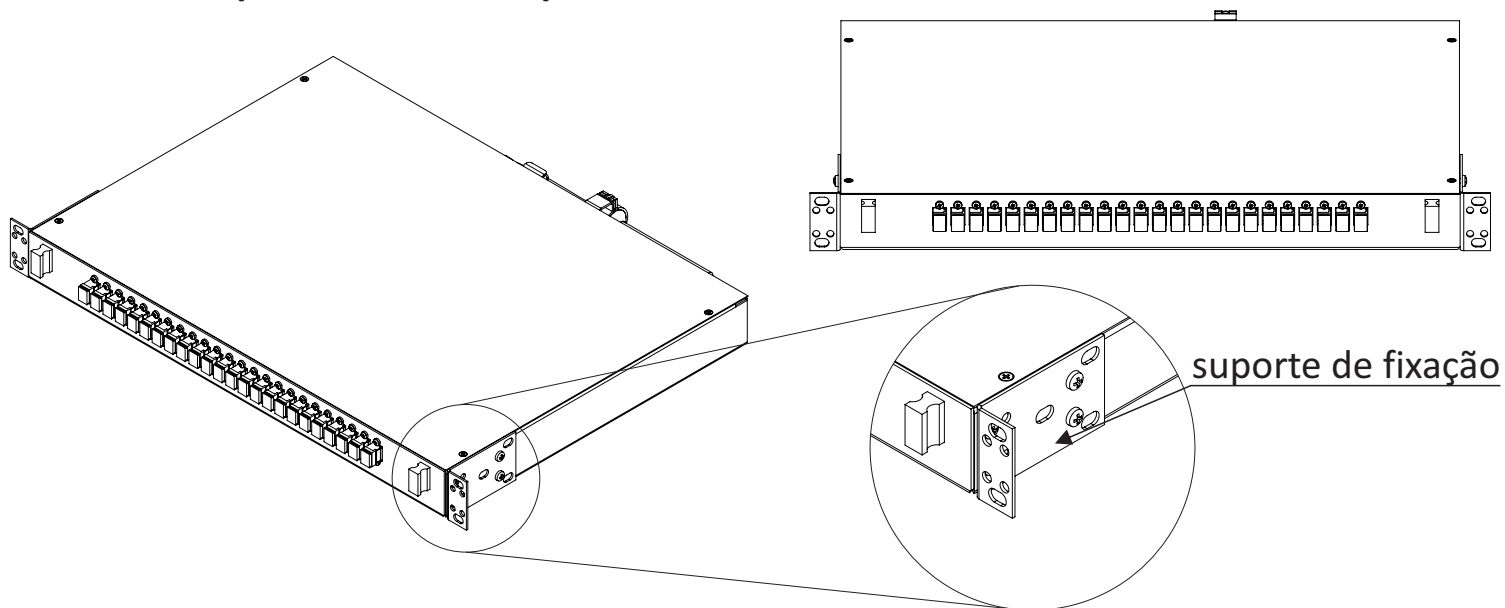
9.2 Em seguida coloque a tampa superior do DIO retirada no item 8.1 ABERTURA DO DIO, e parafuse-a.



9.3 Verifique o posicionamento que será colocado o DIO no Rack e instale as porcas gaiolas no plano de fixação. Fixe o suporte nas laterais do DIO, conforme imagens abaixo e parafuse-o no plano de fixação do Rack.

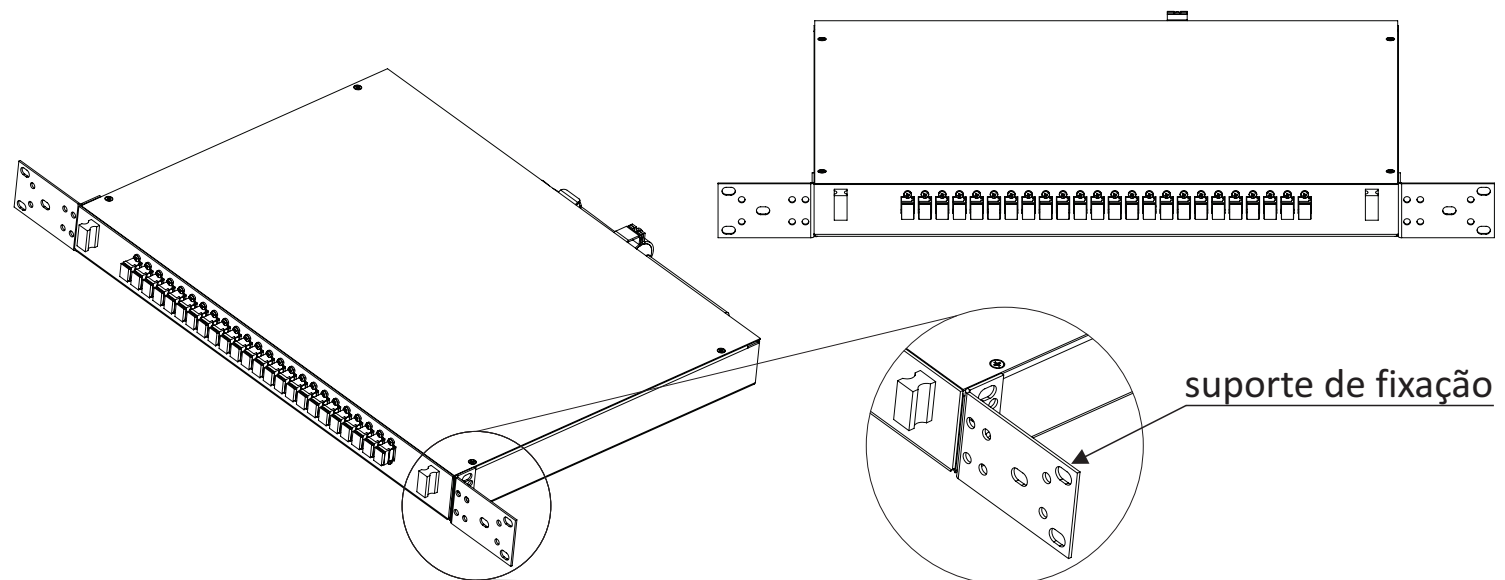
FIXAÇÃO EM RACKS 19"

- Posicione a parte maior do suporte no DIO.



FIXAÇÃO EM RACKS 23"

- Posicione a parte menor do suporte no DIO.



Se após a leitura você necessitar de mais informações, entre em contato!

FIBRACEM

www.fibracem.com

(41) 3661-2550

fibracem@fibracem.com

[f /fibracem](https://www.facebook.com/fibracem)