
DISTRIBUIDOR INTERNO ÓPTICO

mini DIO splitter

PARA ATÉ 16 FIBRAS



FIBRACEM

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM E INSTALAÇÃO PP.00260 REV.00

1. DESCRIÇÃO:

Produto utilizado para acomodação, distribuição e terminação das fibras ópticas. Para uso interno, acomoda até 12 fusões. Possui painel para adaptadores, com capacidade de até 16 adaptadores SC. Para instalação em parede, possibilita o processo de sangria ou fusão direta e acomoda até 1 splitter 1x16 ou 2 splitters 1x8.

2. DIMENSÕES:

Largura: 207mm; Altura: 38,7mm; Profundidade: 264mm

3. FORNECIMENTO PADRÃO:

- Mini Distribuidor Óptico Splitter (base, tampa, fixador ajustável para fixação das fibras, painel de adaptadores, bandeja para acomodação das fusões, cartela de identificação de rota, 10 conjuntos para ancoragem do elemento de tração dos cabos e 2 borrachas tampões 30mm)
- 4 abraçadeiras plásticas
- 2 parafusos 3,9 x 32
- 2 buchas S6
- Protetor de emenda – 1 para cada fibra quando solicitado com pigtail e adaptadores

4. FERRAMENTAS NECESSÁRIAS PARA A INSTALAÇÃO (não acompanham o produto):

Trena, ferramenta para decapar o cabo, chave phillips, estilete, máquina de fusão, furadeira e material para limpeza do cabo: álcool isopropílico, papel toalha e gaze.

5. OPCIONAIS:

- Splitter Óptico
- Adaptadores Ópticos

6. CUIDADOS E SEGURANÇA:

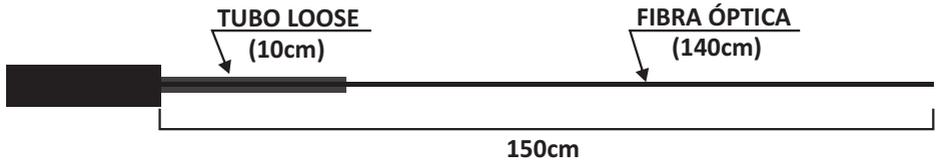
- Ancore o cabo na base do DIO para preservar as fusões.
- Cuidado com os raios de curvatura da fibra durante a montagem.
- Utilize produtos adequados para a limpeza das fibras: álcool isopropílico e gaze
- Retire a tampa de proteção do adaptador apenas quando for utilizar.
- O uso de estilete deve ser feito com muito cuidado e atenção.
- Não aponte a fibra na direção dos olhos, pois pode causar sérios danos à visão

7. PREPARAÇÃO

7.1 PREPARAÇÃO DO CABO COM A PONTA LIVRE:

7.1.1 Abra a o cabo a 150 cm da extremidade, corte e decape os elementos:



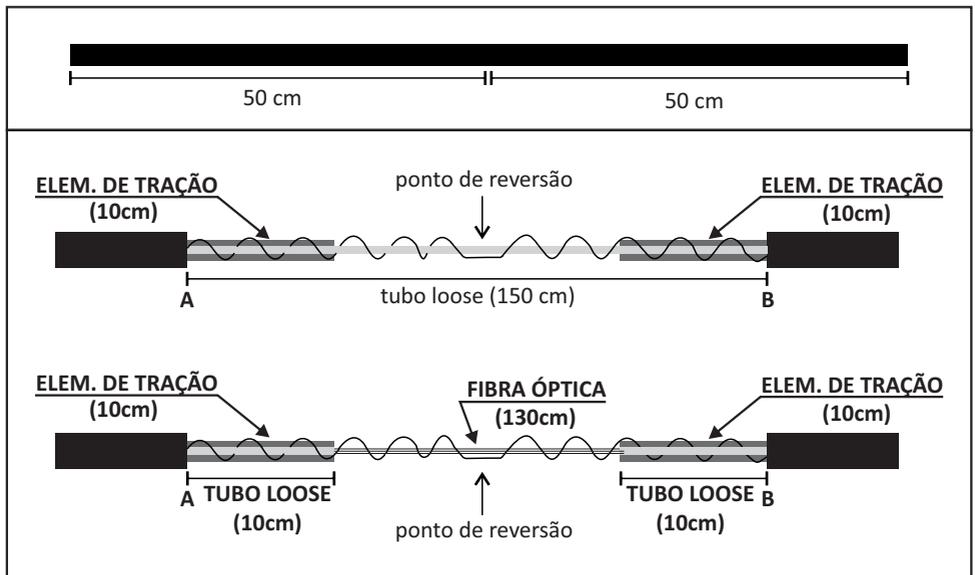


7.2 PREPARAÇÃO DO CABO SZ EM PASSAGEM - SANGRIA:

7.2.1 Marque o cabo e remova a capa a direita e a esquerda da marca por uma distância de 100 cm para achar o ponto de reversão dos tubos.

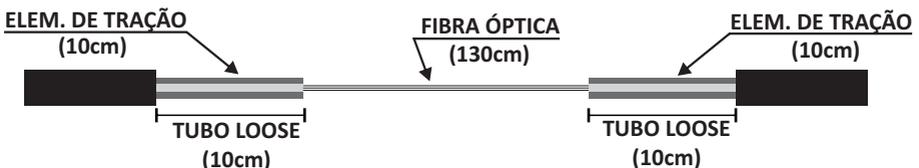
7.2.2 Após localizar o ponto de reversão, decape o cabo a 75cm a direita e 75cm a esquerda do ponto.

Obs.: O término da abertura da capa do cabo deve coincidir com o centro da reversão dos tubos nas posições A e B, mesmo que fique um pouco antes ou depois da marca.



*esquema fora de escala

ATENÇÃO: Para preparação de outros cabos em sangria deve-se apenas abrir o cabo a 150 cm, não sendo necessário encontrar o ponto de reversão.

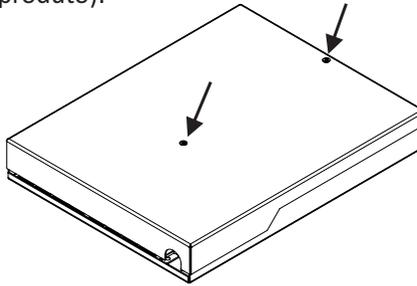


*esquema fora de escala

8. INSTALAÇÃO

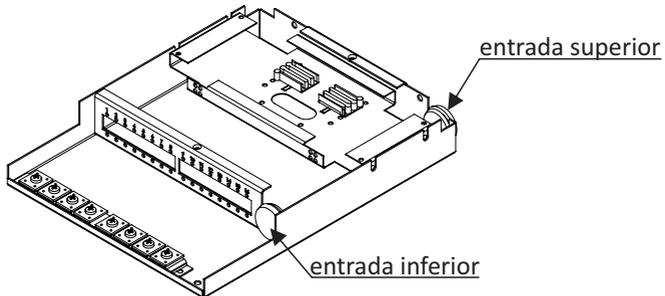
8.1 MARCAÇÃO DOS FUROS DE FIXAÇÃO NA PAREDE:

8.1.1 Abra a tampa superior do DIO, soltando os dois parafusos indicados com uma chave phillips (não acompanha o produto):



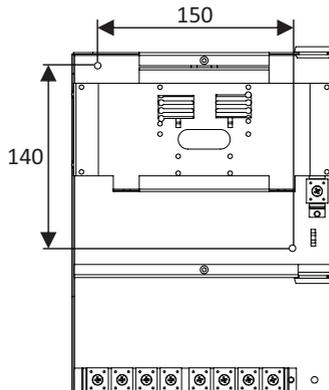
8.1.2 Avalie a posição onde o DIO será instalado na parede, considerando aonde será a entrada e saída do cabo principal.

Obs.: Tome cuidado com o raio de curvatura da fibra.



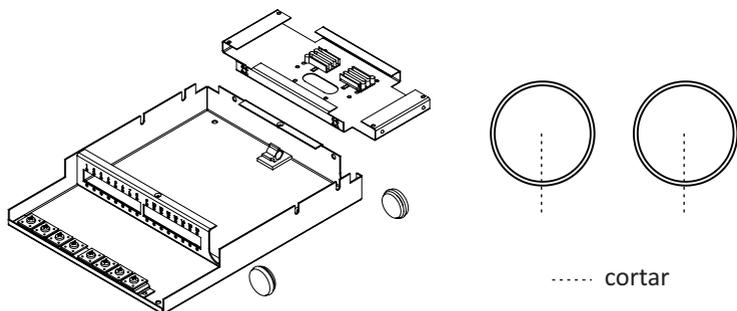
8.1.3 Posicione o DIO na parede e marque a posição de onde serão os furos para fixação da base, conforme imagem abaixo. Com uma furadeira e broca $\varnothing 6\text{mm}$ (não acompanha o produto) faça os furos na marcação da parede e encaixe as buchas S6 fornecidas.

Obs.: Apenas os furos na parede devem ser feitos nesse processo. A fixação do DIO deve ocorrer ao finalizar o processo de instalação.



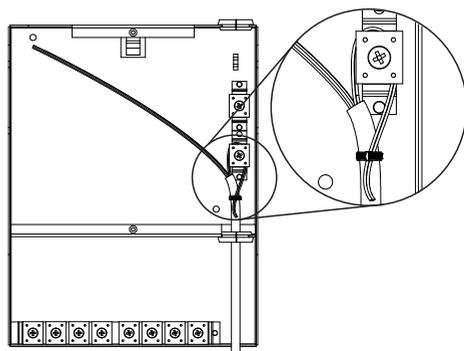
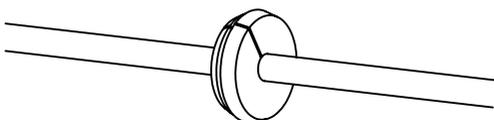
8.2 ENTRADA/SAÍDA DO CABO:

8.2.1 Retire a bandeja de fusão e as borrachhas tampões do DIO. Faça um pequeno corte conforme a indicação abaixo com um estilete (não acompanha o produto).

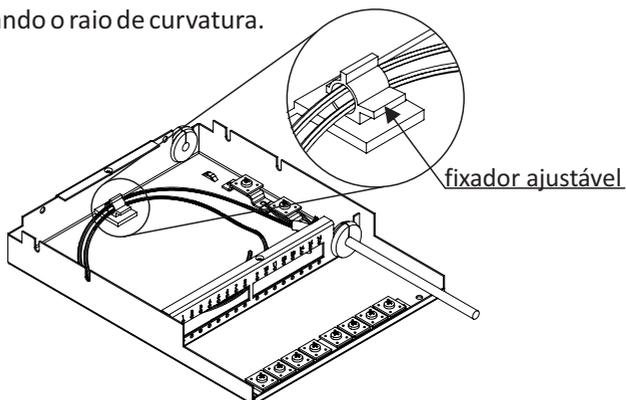
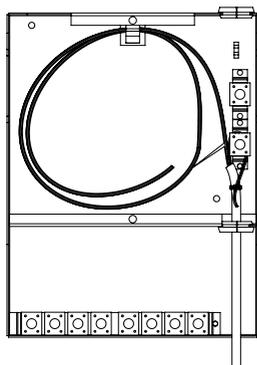


8.2.2 Envolve a borracha tampão cortada no cabo de entrada e realize a entrada do mesmo no DIO, conforme definido no item 7.1.2. Posicione o tampão no alojamento e faça a ancoragem do cabo com uma abraçadeira plástica, conforme imagens abaixo. Em seguida, ancore o elemento de tração, prendendo-o embaixo da arruela. Aperte o parafuso e corte o excesso.

Obs.: Caso o elemento de tração seja aramida, enrole-a 2 vezes em torno do parafuso sob a arruela, aperte o parafuso e corte o excesso.

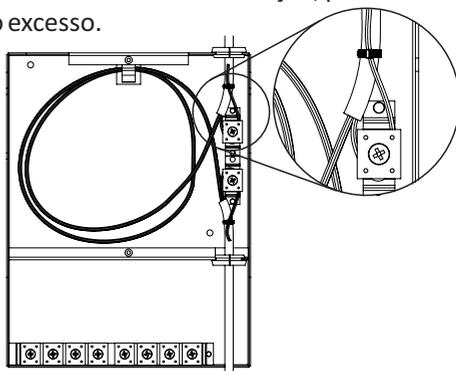
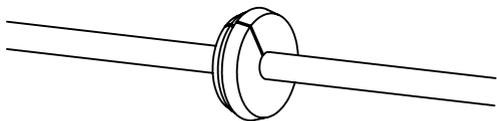


8.2.3 Acomode as fibras na base do DIO prendendo-as no fixador ajustável, sempre respeitando o sentido e observando o raio de curvatura.



8.2.4 Envolve a borracha tampão cortada no cabo de saída e realize a saída do mesmo. Posicione o tampão no alojamento e faça a ancoragem do cabo com uma abraçadeira plástica, conforme imagens abaixo. Em seguida, ancore o elemento de tração, prendendo-o embaixo da arruela. Aperte o parafuso e corte o excesso.

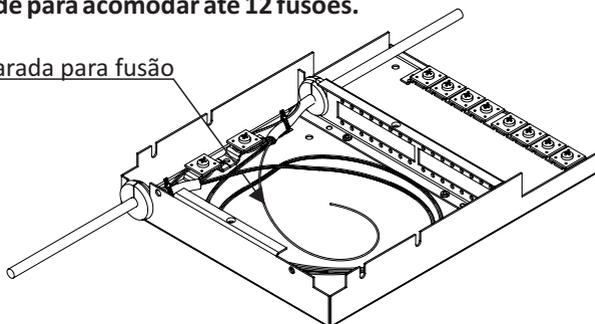
Obs.: Caso o elemento de tração seja aramida, enrole-a 2 vezes em torno do parafuso sob a arruela, aperte o parafuso e corte o excesso.



8.2.5 Separe a fibra que será utilizada para a fusão com o splitter e corte-a bem próximo a abertura do cabo de saída.

Obs.: Caso esteja realizando o processo ponto a ponto realize as demais fusões utilizando as fibras da mesma cor de entrada e saída. Lembre-se que a bandeja tem capacidade para acomodar até 12 fusões.

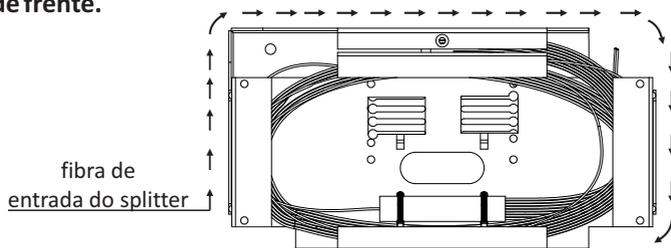
fibra separada para fusão



8.3 INSTALAÇÃO DO SPLITTER E FUSÃO DA FIBRA:

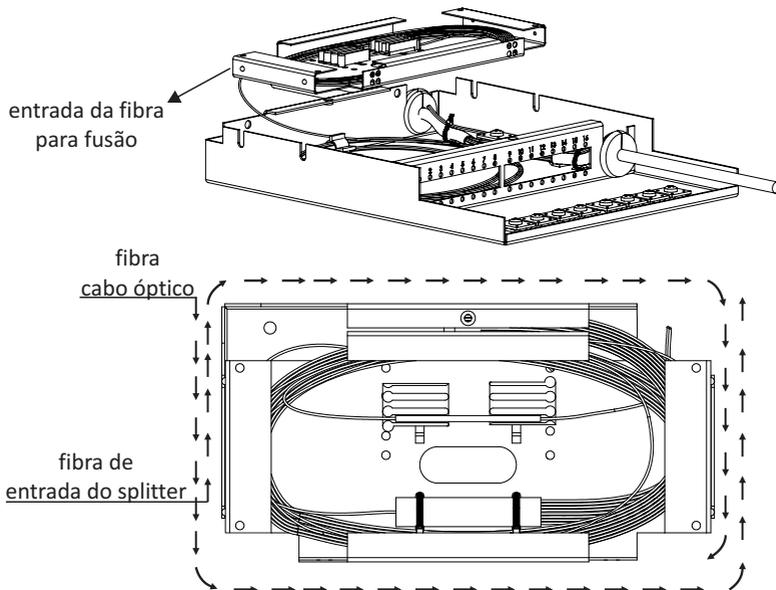
8.3.1 Prenda o corpo metálico do splitter na bandeja com as duas abraçadeiras plásticas fornecidas. Acomode a sobra do splitter na bandeja de fusão, conforme imagem abaixo.

Obs. A fibra de entrada do splitter deve ser posicionada para a esquerda, considerando o DIO de frente.



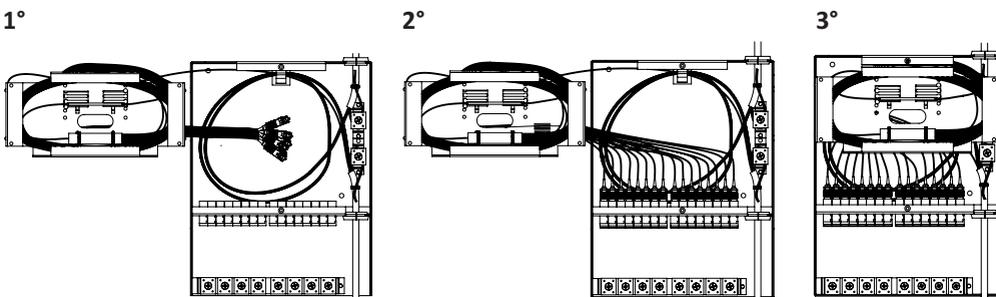
8.3.2 Faça a transição da fibra do cabo separada no passo 8.2.5 para a bandeja de fusão, realizando a acomodação no sentido contrário a fibra de entrada do splitter, coincidindo os sentidos para a realização da fusão.

Obs.: Respeite os raios de curvatura da fibra



8.3.3 Realize a fusão das fibras conforme procedimento da sua máquina de emenda e acomode os protetores de emenda nas borrachas canaleta.

8.3.4 Encaixe os adaptadores no painel e a ponta conectorizada do splitter no adaptador, conforme imagem abaixo. Verifique se os cabos de entrada e saída estão ancorados corretamente e se as fibras estão alojadas com a curvatura adequada. Encaixe a bandeja de fusão no DIO.



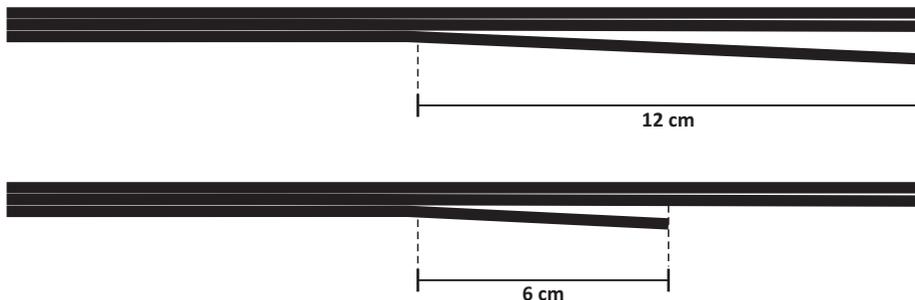
8.4 FIXAÇÃO DO DIO

8.4.1 Realize a fixação do DIO na parede, considerando os furos realizados no passo

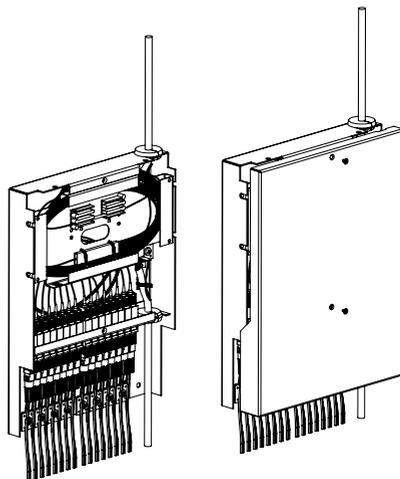
8.1.3

8.5 INSTALAÇÃO DOS CABOS ASSINANTES (drop mini):

8.5.1 Separe o elemento de tração do cabo a 12 cm e corte-o pela metade para realizar a ancoragem.



8.5.2 Realize a conexão do cabo no conector pré polido conforme manual do fabricante e acople-os na saída dos adaptadores da caixa. Ancore o elemento de tração do cabo na arruela do suporte, conforme imagem ao lado. Corte o excesso do elemento de tração.



8.5.3 Realize a identificação de rota na cartela fornecida e fixe o DIO na parede conforme 8.1. Em seguida, realize o fechamento do mesmo com a tampa e parafusos soltos no passo 8.1.1.

☞ Se após a leitura você necessitar de mais informações, entre em contato!

FIBRACEM

www.fibracem.com

☎ (41) 3661-2550

✉ fibracem@fibracem.com

f /fibracem
