

CAIXA DE EMENDA ÓPTICA 24 A 96 FIBRAS DUAL JR

SISTEMA DE VEDAÇÃO TERMOCONTRÁTIL
SISTEMA DE VEDAÇÃO MECÂNICO



FIBRACEM

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM E INSTALAÇÃO PP.00407 REV.00

1. DESCRIÇÃO:

Produto de fabricação Fibracem com dimensional reduzido, contendo a mesma funcionalidade da atual CEO DUAL, utilizada para conexão entre cabos ópticos, permitindo a distribuição, concentração e acomodação das emendas das fibras ópticas em redes aéreas e subterrâneas. Comportando até 96 fusões, cada bandeja acomoda até 24 emendas, possui configuração unidirecional (topo) de entrada de cabos, contendo duas entradas ovais (principal e reserva) que permitem o fechamento termocontrátil (SVT) ou mecânico (SVM) e 2 entradas cilíndricas para cabos derivados com diâmetro de 8 a 18mm, seladas por tubos termocontráteis (SVT). Possui bandejas para acomodação das emendas das fibras, capacitando até 24 fusões cada. A junção da base com a cúpula é efetuada pela abraçadeira de fechamento. Fornecida com o kit de reentrada para entrada oval principal.

O kit Master para derivação pode ser incluso na hora da compra. Derivadores adicionais para caixa de emenda SVT ou o derivador SVM a ser utilizado na entrada oval reserva e bandeja tubo loose podem ser adquiridos separadamente de acordo com necessidade do projeto.

2. DIMENSÕES

Comprimento: 396mm; Diâmetro maior: 195mm; Diâmetro menor: 160mm.

3. FORNECIMENTO PADRÃO

3.1 FORNECIMENTO OPÇÃO COM FECHAMENTO TERMOCONTRÁTIL:

- Caixa de Emenda Dual contendo 1 base, 1 cúpula, 1 anel de vedação, 1 abraçadeira de fechamento, 1 conjunto de fixação do cabo, e bandeja(s) para acomodação das fibras*.
- 1 tubo termocontrátil na cor preta para uso externo, na vedação da entrada oval da caixa
- 1 etiqueta de identificação de tubo loose
- Abraçadeira plástica*
- 1 clipe metálico
- 2 fitas de alumínio

- 1 tira de lixa ferro G-40
- 1 sachê de álcool
- 1 par de suporte aéreo para fixação em poste ou cordoalha
- 1 fita de velcro

3.2 FORNECIMENTO OPÇÃO COM FECHAMENTO MECÂNICO:

- Caixa de Emenda Dual contendo (1 base, 1 cúpula, 1 anel de vedação, 1 abraçadeira de fechamento, 1 conjunto de fixação do cabo, e bandeja(s) para acomodação das fibras*.
- 1 reentrada SVM
- 1 etiqueta de identificação de tubo loose
- Abraçadeira plástica*
- 1 sachê de gel lubrificante
- 2 sachês de álcool
- 1 fita de velcro
- 1 par de suporte aéreo para fixação em poste ou cordoalha

*quantidade varia de acordo com modelo escolhido na hora da compra.
Vide tabela:

Quantidade de Emendas	Quantidade de Bandejas	Abraçadeiras Plásticas
24	1	4
48	2	8
72	3	12
96	4	16

4. KIT MASTER PARA DERIVAÇÃO: (ESCOLHIDO NA HORA DA COMPRA)

- 2 Termocontratil para derivação
- 2 Fita em alumínio
- 24 Protetores de emendas para cada bandeja plástica

5. FERRAMENTAS E MATERIAIS NECESSÁRIOS PARA INSTALAÇÃO (não acompanham o produto):

- Arco de serra, decapador específico para o cabo que será utilizado, chaves

de fenda e philips , alicate de corte, roletador de tubo loose, cortador longitudinal de tubo loose, decapador de fibra óptica, estilete, protetor de emenda, clivador, máquina de emenda por fusão soprador térmico, abraçadeira plástica para amarração dos cabos, fita auto fusão e material para limpeza do cabo e das fibras (álcool isopropílico, papel toalha e gaze).

6. ACESSÓRIOS OPCIONAIS:

- Abraçadeira tipo BAP
- Fita de Aço Inox
- Cordoalha Dielétrica
- Suporte de Fixação Subterrâneo
- Protetor de Emenda Óptica
- Derivador para Caixa de Emenda SVT
- Derivador Manta Zipada para Caixa de Emenda SVT
- Reentrada Manta Zipada para Caixa de Emenda SVT
- Reentrada SVT
- Reentrada SVM
- Bandeja para caixa de emenda

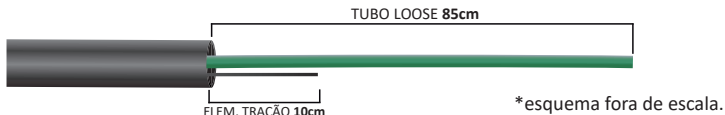
7. CUIDADOS E SEGURANÇA:

- Cuidado com os raios de curvatura da fibra durante a montagem.
- Utilize produtos adequados para a limpeza das fibras ópticas (álcool isopropílico e gaze).
- Atenção ao manipular a serra e o estilete e demais ferramentas de modo a evitar acidentes.
- O uso do soprador térmico deve ser feito com muito cuidado e atenção para evitar queimaduras.
- A vedação da CEO deve seguir as orientações do fabricante, para garantir a integridade das fibras.
- Fixe adequadamente em poste, cordoalha ou no suporte subterrâneo. A instalação em poste requer a utilização de equipamentos de segurança (EPI e EPC).

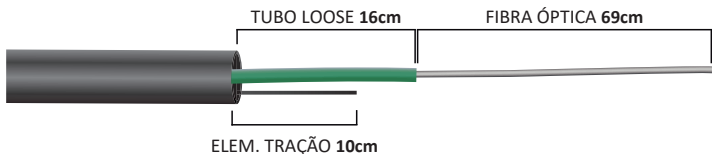
8. PREPARAÇÃO DO CABO

8.1 PREPARAÇÃO DO CABO COM A PONTA LIVRE:

8.1.1 Abra o cabo a 85 cm da extremidade deixando os tubos loose à mostra. Faça a limpeza dos mesmos caso o núcleo do cabo seja geleado.

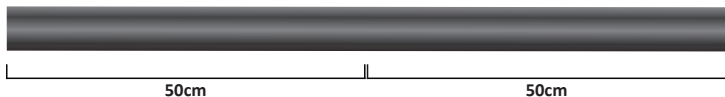


8.1.2 Faça o corte dos tubos loose a 16 cm da abertura do cabo e faça a limpeza das fibras. Faça a identificação dos tubos loose à 10 cm da ponta inicial baseado na identificação dos tubos do cabo.

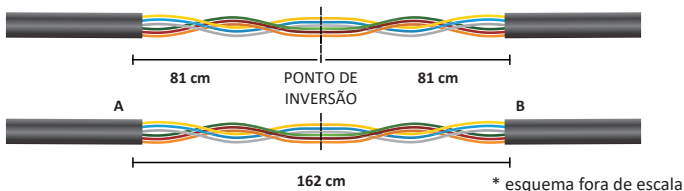


8.2 PREPARAÇÃO DO CABO SZ EM PASSAGEM – MODO SANGRIA:

8.2.1 Marque o cabo no centro da abertura e remova a capa a direita e a esquerda por uma distância de 50 cm para achar o ponto de inversão dos tubos.



8.2.2 Após localizar o ponto de inversão, decape o cabo a 81 cm a direita e 81 cm a esquerda do ponto.

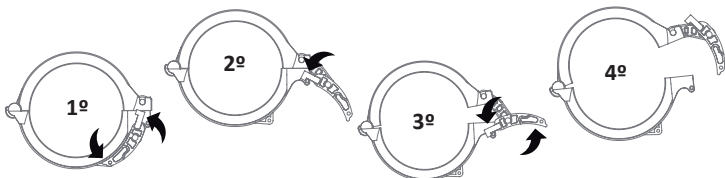


8.2.3 Faça a limpeza do cabo e a identificação dos tubos loose.

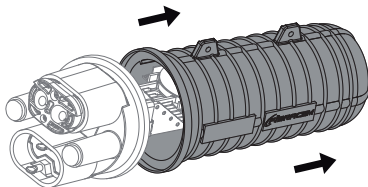
9. INSTALAÇÃO

9.1 ABERTURA DA CEO:

9.1.1 Destrave a abraçadeira de fechamento:

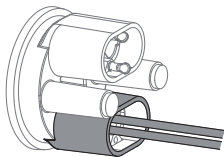


9.1.2 Retire a cúpula, posicione a base da caixa prendendo-a firmemente.



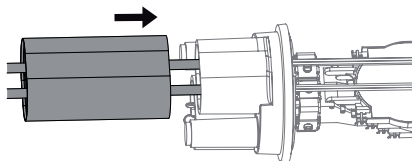
9.2 MONTAGEM POR SISTEMA DE VEDAÇÃO TERMOCONTRÁTIL (SVT)

9.2.1 Lixe e limpe externamente a entrada oval antes da passagem dos cabos.

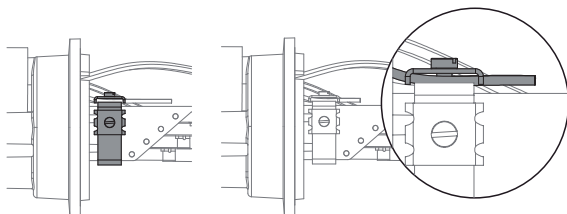


9.2.2 Posicione os cabos paralelamente um ao outro e passe o tubo termocontrátil grande na cor preta sobre os mesmos. Insira os cabos na entrada aberta da base.

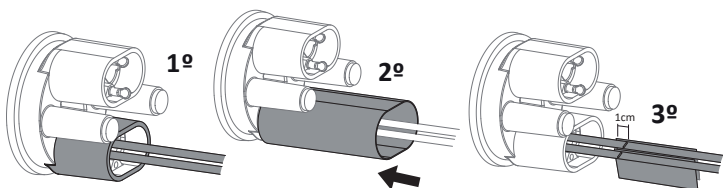
Obs: A borda sem adesivo do tubo termocontrátil deve ser orientada para o lado da base.



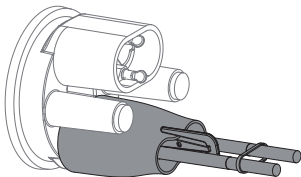
9.2.3 Fixe o elemento de tração na base da caixa utilizando a arruela de fixação e o anel de travamento com o auxílio de uma chave de fenda. Corte o excesso do elemento de tração.



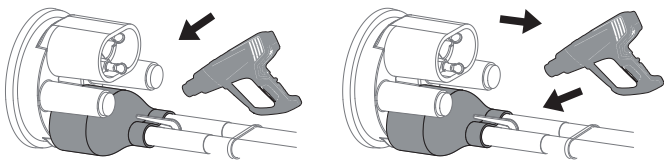
9.2.4 Limpe e lixe os cabos até que fiquem totalmente ásperos. Os cabos devem ser lixados e limpos em uma área de aproximadamente 10 cm a partir da entrada oval. Na sequência, posicione o tubo termocontrátil sobre a entrada oval até que sua extremidade encoste na base da caixa. Faça marcas nos cabos tomando como referência o final do tubo termocontrátil. Por último, aplique uma tira de alumínio para cada cabo, avançando cerca de 1 cm além da marca no cabo no sentido da base da caixa.



9.2.5 Posicione o tubo termocontrátil sobre a entrada oval até encostar na base da caixa. Posicione o clipe metálico fazendo com que o tubo termocontrátil envolva os cabos ópticos e faça a união dos mesmos utilizando uma abraçadeira plástica à 5cm depois do alumínio.



9.2.6 Com a utilização de um soprador térmico realize a contração do tubo termocontrátil iniciando pela extremidade próxima à base da caixa, aquecendo toda a circunferência e direcionando no sentido dos cabos. Aqueça a extremidade do tubo até que todo o adesivo do clipe flua entre eles. De preferência mantenha o conjunto na posição horizontal durante este procedimento.

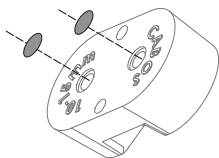


9.2.7 Para continuar o processo de instalação termocontrátil siga para o item **10. ACOMODAÇÃO E FUSÃO DAS FIBRAS.**

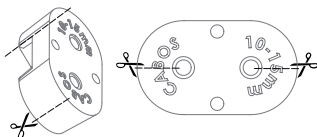
9.3. MONTAGEM POR SISTEMA DE VEDAÇÃO MECÂNICO (SVM)

9.3.1 Retire a Reentrada SVM utilizando uma chave phillips.

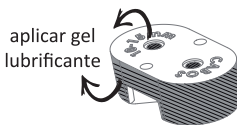
9.3.2 Desmonte as travas plásticas da reentrada e retire o grommet do alojamento interno oval. Rompa a película de proteção do(s) orifício(s) da borracha de vedação a ser(em) usado(s).



9.3.3 Somente para a instalação em sangria, faça um corte na borracha de vedação para passagem dos tubos loose.



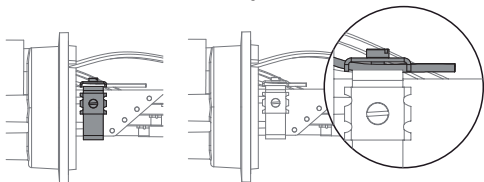
9.3.4 Aplique o lubrificante de silicone na superfície exterior do grommet e sobre o cabo, para auxiliar na montagem.



9.3.5 Passe os cabos pelos orifícios da borracha de vedação e posicione a borracha na entrada oval, passando 3 cm do cabo para o interior da caixa.

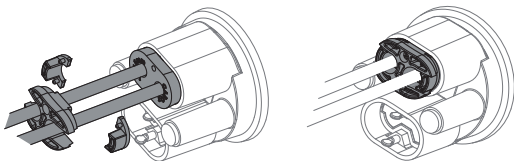


9.3.6 Fixe o elemento de tração na base da caixa utilizando a arruela de fixação e o anel de travamento com o auxílio de uma chave de fenda. Retire o excesso do elemento de tração.



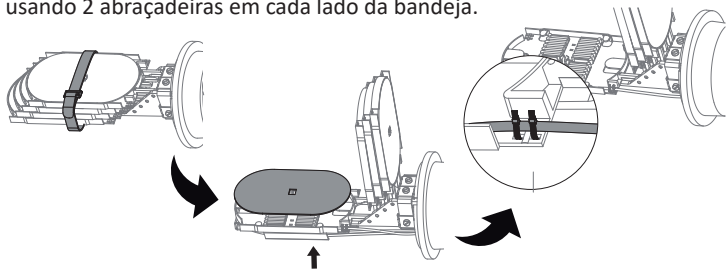
9.3.7 Posicione a parte central da trava da reentrada entre os cabos. Encaixe as extremidades curvas envolvendo os cabos. Com o auxílio de uma chave phillips, realize o aperto da trava utilizando os parafusos da trava.

Obs: Aperte a trava até que sua flange coincida com o topo da entrada oval

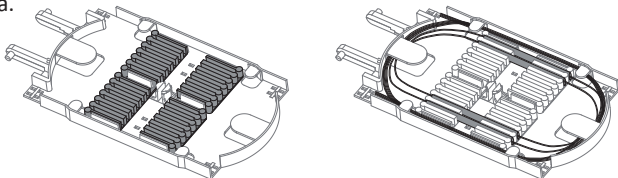


10. ACOMODAÇÃO E FUSÃO DAS FIBRAS

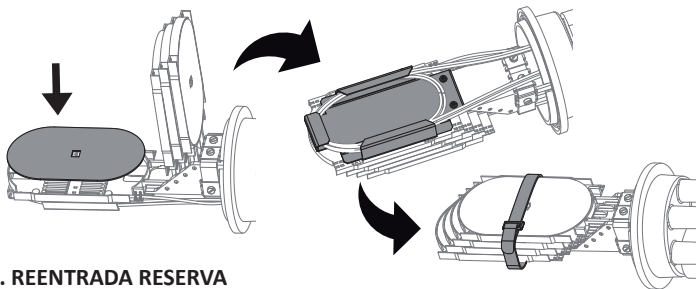
10.1 Retire o velcro de amarração e as tampas plásticas das bandejas. Fixe os tubos loose nas bandejas com as abraçadeiras plásticas fornecidas, usando 2 abraçadeiras em cada lado da bandeja.



10.2 As canaletas das bandejas podem alojar até duas emendas cada uma totalizando 24 fusões por bandeja. Acomode as fibras na bandeja, realize as fusões necessárias e acomode os protetores de emenda na borracha canaletas.

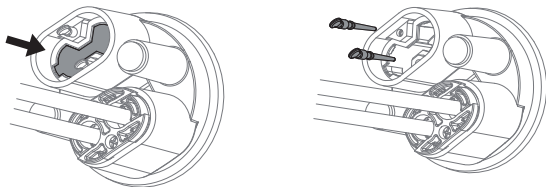


10.3 Encaixe a tampa plástica. Acomode as sobras do tubo loose atrás das bandejas ou na **bandeja de tubo loose (VENDIDA SEPARADAMENTE)** e una com a fita velcro as bandejas com os tubos loose.



11. REENTRADA RESERVA

11.1 A CEO DUAL também permite uma segunda entrada de cabos que permite o fechamento termocontrátil (SVT) ou mecânico (SVM). Para utilizá-la, deve-se remover a película plástica exercendo pressão para rompê-la e remover os tampões de borracha dos furos dos parafusos.

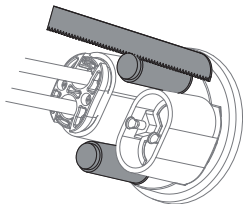


11.2 Na sequência em função da opção de fechamento refaça os procedimentos descritos no item **9.2 para Fechamento Termocontrátil (SVT)** ou **9.3 para Fechamento Mecânico (SVM)**.

12. DERIVAÇÃO DE CABOS:

OBSERVAÇÃO: Para a utilização das entradas circulares (derivações) é necessário a escolha do Kit Master para Derivação na hora da compra e/ou adquirir Derivador para Caixa de Emenda Óptica SVT (vendido separadamente) para mais entradas.

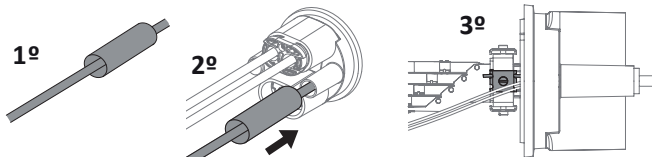
12.1 Abra as saídas laterais utilizando uma serra.



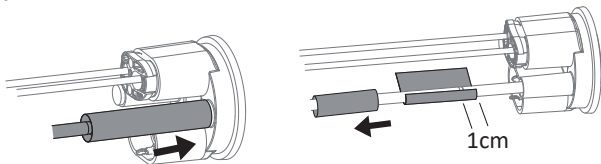
12.2 Prepare o cabo conforme procedimentos dos passos **8.1** desse manual.

12.3 Passe o tubo termocontrátil pelo cabo derivado. Na sequência introduza o cabo pela entrada que foi aberto na base e fixe o elemento de tração na base da CEO utilizando a arruela de fixação e o anel de travamento com o auxílio de uma chave de fenda. Ao final corte o excesso do elemento de tração.

Obs: A borda sem adesivo do tubo termocontrátil deve ser orientada para o lado da base.

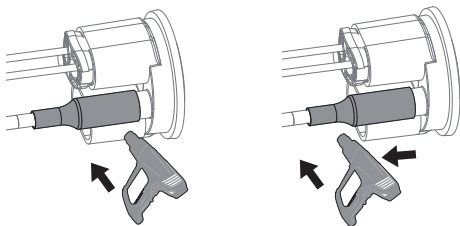


12.4 Limpe e lixe a saída de derivação e os cabos, até que fiquem totalmente ásperos. Os cabos devem ser limpos e lixados em uma área de aproximadamente 10 cm a partir da saída de derivação. Posicione o tubo termocontrátil sobre a saída de derivação até que sua extremidade encoste na base da caixa e faça marcas nos cabos tomando como referência o final do tubo. Recue o termocontrátil e aplique a fita de alumínio avançando cerca de 1 cm além da marca no sentido da base da caixa.



12.5 Posicione o tubo termocontrátil sobre a saída de derivação até que sua extremidade encoste na base da caixa.

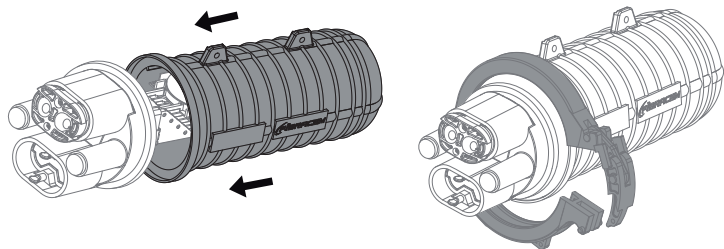
12.6 Com a utilização de um soprador térmico realize a contração do tubo termocontrátil iniciando pela extremidade próxima à base da caixa, aquecendo toda a circunferência e direcionando no sentido dos cabos. De preferência mantenha o conjunto na posição horizontal durante este procedimento.



12.7 Para acomodar e realizar emenda por fusão da(s) fibra(s) refaça os passos conforme o **item 10**.

13 FECHAMENTO DA CEO

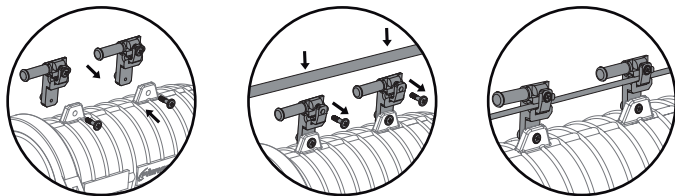
13.1.1 Certifique-se que o anel de vedação está bem alojado na base e sem contaminação de sujeiras. Insira a cúpula e una o conjunto com a abraçadeira de fechamento.



14. FIXAÇÃO DA CAIXA DE EMENDA

14.1 FIXAÇÃO EM CORDOALHA:

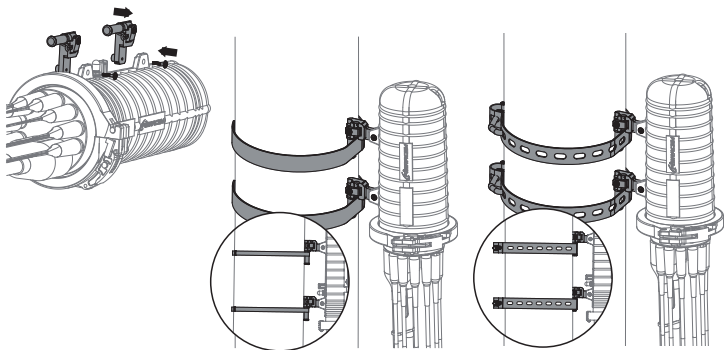
14.1.1 Fixe os suportes aéreos (acompanham o produto) nas abas da cúpula da CEO, em seguida, deve-se prensar a cordoalha usando as travas, conforme imagens. Acomode a sobra de cabo conforme critérios da concessionária de energia local.



*cordoalha dielétrica é vendida separadamente

14.2 FIXAÇÃO EM POSTE:

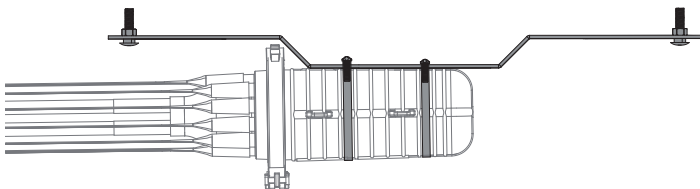
14.2.1 Fixe os suportes aéreos (acompanham o produto) nas abas da cúpula da CEO. Prenda a aba do suporte ao poste utilizando uma fita de aço inox ou abraçadeira BAP.



*Abraçadeira BAP e fita de aço inox são vendidos separadamente

14.3 FIXAÇÃO SUBTERRÂNEA:

14.3.1 Posicione a caixa no centro da barra de fixação subterrânea e fixe-a utilizando as abraçadeiras de aço inox, conforme sugerido abaixo:



*suporte subterrâneo é vendido separadamente.

PRODUTOS RELACIONADOS:



Adaptador Óptico



Protetor de Emenda Óptica



Roletador de Tubo Loose



Derivador para CEO SVT



Splitter Óptico 1x8 Conectorizado



Decapador de Fibra Óptica



Cordoalha Dielétrica FA



Cortador Longitudinal de Tubo Loose



Clivador de Fibra Óptica

Se após a leitura você necessitar de mais informações entre em contato!



/ fibracem



BAIXE O APP DA FIBRACEM
Disponível para **Android** e **iOS**.



+55 41 3661-2550
fibracem@fibracem.com